

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора ФГБНУ «Федеральный

научный агротехнологический центр ВИМ»

доктор технических наук,

член-корреспондент РАН

Д.А. Тихомиров

июне

2024 г.

## ОТЗЫВ

Ведущей организацией – федерального государственного бюджетного научного учреждения «Федеральный научный агротехнологический центр ВИМ» (ФГБНУ ФНАЦ ВИМ) на диссертационную работу Степановой Екатерины Ивановны «Совершенствование мойки деталей при ремонте машин в агропромышленном комплексе», представленную к защите в диссертационный совет 35.2.031.01 при федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Рязанский государственный агротехнологический университет имени П.А. Костычева» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.1. – «Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса»

### 1. Актуальность темы диссертационной работы

Мойка деталей в технологических процессах ремонта и технического обслуживания машин способствует повышению качества ремонта, ресурса отремонтированных агрегатов автомобилей, производительности труда ремонтных работ, снижению трудовых и материальных затрат и отрицательного воздействия на здоровье людей, окружающую среду.

В связи с этим диссертационная работа Степановой Екатерины Ивановны, направленная на совершенствование мойки деталей при ремонте машин, является актуальной и имеет важное научное и прикладное значение.

## **2. Значимость полученных автором диссертации результатов для развития науки в инженерной сфере АПК**

Значимыми научными результатами работы являются обоснование эффективности пентaborата аммония (ПБА) в качестве добавки для повышения моющих и ингибиторных свойств синтетических моющих средств (СМС), полученные закономерности изменения свойств СМС от концентрации активизирующей добавки в растворе, экспериментальное обоснование рациональной концентрации ПБА в моющем растворе; математическое описание влияния концентраций компонентов моющего раствора, позволяющее заблаговременно определить состав раствора для достижения требуемой степени очистки деталей.

– Значимым практическим результатом является разработка состава моющего раствора для повышения эффективности мойки и противокоррозионной защиты деталей при ремонте агрегатов машин, который может способствовать повышению межремонтного ресурса агрегатов машин.

## **3. Рекомендации по использованию результатов и выводов диссертационного исследования**

Результаты исследования могут быть использованы в условиях ремонтного производства предприятий АПК для повышения эффективности мойки и коррозионной стойкости деталей агрегатов машин в процессе ремонта, а также в учебном процессе ВУЗов по соответствующим дисциплинам.

## **4. Оценка содержания диссертации, замечания по оформлению**

Диссертационная работа состоит из введения, пяти глав, заключения, списка литературы из 128 наименований. Работа изложена на 155 страницах машинописного текста, включает 41 рисунок и 30 таблиц.

**Во введении** обоснована актуальность темы, сформулированы цель и задачи работы и ее значение для АПК страны. Приведены основные положения, выносимые на защиту.

**В первой главе «Современное состояние вопроса очистки деталей агрегатов машин и его анализ»** проведен анализ современных способов, установок и средств для мойки деталей агрегатов машин, раскрыты их

преимущества и недостатки, рассмотрены и определены основные причины отложения загрязнений на деталях машин, приведены характеристики по видам загрязнений и наиболее применяемым для мойки деталей СМС.

**Во второй главе «Теоретическое обоснование необходимости повышения ресурса агрегатов машин при ремонте»** проведены теоретические исследования влияния совершенствования процесса мойки деталей при ремонте на ресурс агрегатов машин.

**В третьей главе «Методика лабораторных и производственных экспериментов»** описываются методики проведения лабораторных и производственных экспериментов по определению моющих и противокоррозионных свойств исследуемой композиции моющего раствора гравиметрическим, электрохимическим методами и коррозионно-усталостными испытаниями. Для производственных испытаний разработана методика оценки противокоррозионных свойств растворов по продолжительности времени до появления на поверхности деталей первых очагов коррозии после мойки.

**В четвертой главе «Результаты лабораторных исследований»** проведены лабораторные исследования по определению рациональной концентрации ПБА в 7%-м растворе «Темп-100», влияния концентрации ПБА на скорость коррозии, ингибиторный эффект, степень защиты стали 45Х за 30 суток в 3%-м растворе NaCl в присутствии СМС «Темп-100» концентрацией 7%, зависимости степени очистки от соотношения концентраций «Темп-100» и ПБА в растворе.

**В пятой главе «Производственная проверка результатов исследований и расчет экономического эффекта»** приведены методика и результаты испытаний разработанного состава в условиях ремонтного производства ООО «Рассвет» Клепиковского района Рязанской области, обоснование выбора объекта подконтрольной эксплуатации – марки автомобиля и его двигателя, а также результаты технико-экономической оценки.

**Заключение** диссертации содержит результаты, которые в целом соответствуют поставленным задачам и в полной мере отражают исследования автора. Представлены рекомендации производству и перспективы дальнейшей

разработки темы.

### **5. Замечания и вопросы по диссертационной работе**

1. Считаем, что выбранное автором название диссертации «Совершенствование мойки деталей при ремонте машин в агропромышленном комплексе» очень широкое, так как номенклатура деталей машин в АПК имеет значительную специфику загрязнений, а также методов и средств для их очистки. Необходимо было сузить и конкретизировать название диссертации с учетом поставленной цели, объекта и предмета исследования.

2. Автором не указаны допущения и ограничения для эффективного использования полученного уравнения (стр.102 диссертации, стр. 15 автореферата), например, температуру моющей жидкости, типа загрязнений, время мойки.

3. При производственных испытаниях автор обосновал в качестве объекта очистки бензиновые двигатели автомобиля УАЗ ЗМЗ 40911.10, однако автором не указывается особенности мойки отдельных систем данного двигателя, а также возможное влияние формы поверхностей объекта мойки на качество очистки.

4. Автор в табл. 5.4 приводит данные по обеспеченности сельскохозяйственных организаций Рязанской области тракторами и комбайнами по годам, но не поясняет необходимость использования представленных данных в исследовании.

5. Для чего автором при анализе результатов исследования подконтрольных двигателей (п.5.3 диссертации на стр.121) по данным таблицы 5.6 указывается дополнительно ссылка на источник [94]?

6. Учитывались автором ли другие факторы, влияющие на снижение ресурса ДВС при оценке межремонтной наработки (табл. 5.6)? Например, характеристики моторного масла, условия эксплуатации, место проведения технического обслуживания, наличия нарушений правил эксплуатации и др.

7. В тексте диссертации и тексте автореферате автором не представлены оригинальные фотоматериалы, которые наглядно бы отобразили сравнительную эффективность работы предлагаемого варианта моющей композиции на образцах и в процессе производственной проверки.

8. Автором получен значительный эффект повышения межремонтного ресурса ДВС (более 13%), однако автору следовало бы указать, на какие детали и сопряжения ДВС предложенный вариант мойки имеет наибольшее влияние.

9. Чем обосновывается использование 7%-го водного раствора «Темп-100» с добавкой ПБА концентрацией 5 г/л в качестве моющего раствора?

10. В экспериментах вместо потенциостата П-5848 можно было использовать более современный потенциостат / гальваностат Biologic SP-200, который имеет высокую точность измерений и достаточно прост в настройках.

11. В описании не приводится производитель, технология изготовления и доступность приобретения пентaborата аммония.

12. На стр. 81 диссертации сказано, что «Ингибиторные свойства ПБА ... оценивали ... в условиях атмосферы участка ТО и ремонта», но не приведены конкретные параметры этих условий.

13. В производственных испытаниях оценивалось качество очистки только деталей двигателей автомобилей УАЗ. Какие результаты можно было получить при мойке деталей других машин с использованием разработанного состава?

14. Можно ли применить разработанный состав для мойки деталей из цветных металлов?

15. В работе не дано описание, каким образом утилизируются отработанные моющие растворы?

16. В работе нет рекомендаций по поддержанию концентраций СМС и активизирующей добавки в моющем растворе, известно, что концентрации компонентов раствора при многократном использовании снижаются.

17. В тексте диссертационной работы и автореферата при оформлении допущены некоторые отклонения от ГОСТ Р 7.0.11-2011.

## **6. Завершенность и качество оформления диссертации**

Представленная диссертация является завершенной научно-квалификационной работой с логически выверенной структурой и обоснованными выводами. В работе представлено значительное количество иллюстраций, наглядно

доказывающих эффективность и полноту полученных автором результатов.

Основные положения, научные результаты, выводы и рекомендации диссертации Степановой Е.И. обоснованы, имеют научную новизну и в достаточно полной мере соответствуют решению поставленных задач по совершенствованию мойки деталей при ремонте агрегатов машин. Так как они базируются на основных положениях гидравлики, физики, теоретической механики и математики.

Достоверность результатов диссертационных исследований подтверждена применением современных стандартных методик, а также сертифицированных приборов. Выводы, полученные в ходе исследований, подтверждаются сходимостью теоретических и экспериментальных результатов (расхождение менее 3 %).

Основные научные результаты, положения, выводы, результаты и рекомендации, разработанные в рамках диссертации Степановой Е.И. апробированы на Международных и Национальных научно-практических конференциях. По теме диссертации опубликовано 15 печатных работ, в том числе 8 статей в изданиях, включенных в «Перечень российских рецензируемых научных журналов, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученых степеней доктора и кандидата наук» ВАК РФ, 1 монография, получен 1 патент РФ на изобретение.

Диссертация и автореферат изложены в целом технически грамотным языком. Диссертация соответствует паспорту научной специальности 4.3.1 – «Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса», в частности пункту 20: «Методы и технические средства обеспечения надежности, долговечности, диагностики, технического сервиса, технологии упрочнения, ремонта и восстановления машин и оборудования».

Содержание авторефера соответствует предъявляемым требованиям и достаточно полно отражает основные положения и научные результаты диссертации, выносимые на защиту.

## **7. Заключение**

Диссертация Степановой Екатерины Ивановны «Совершенствование мойки деталей при ремонте машин в агропромышленном комплексе», представленная на

соискание ученой степени кандидата технических наук, соответствует паспорту специальности: 4.3.1 – «Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса» и содержит новые научно-обоснованные технические и технологические решения, имеющие существенное значение для совершенствования мойки деталей при ремонте агрегатов машин. Опубликованные соискателем работы в полной мере отражают изложенный в диссертации материал.

В работе выполнены требования «Положения о порядке присуждения ученых степеней» ВАК Минобрнауки РФ, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации №842 от 24.09.2013 г. (ред. от 28.08.2017 г.) (далее – Положение) к публикации основных научных результатов диссертации, предусмотренных пунктами 11 и 13 Положения и требования, установленные пунктом 14 Положения.

Текст диссертации, представленный в диссертационный совет 35.2.031.01, идентичен тексту, размещенному на сайте ФГБОУ ВО РГАТУ.

В диссертации отсутствуют недостоверные сведения о работах, опубликованных соискателем.

Диссертация Степановой Е.И. выполнена на достаточном научном, методическом и техническом уровне. Автореферат соответствует диссертации и является ее отражением. Указанные выше замечания не снижают ценность работы и квалификацию автора.

Диссертация Степановой Е.И. является законченной научно-квалификационной работой, которая по актуальности, новизне и практической значимости, а также объему выполненных исследований соответствует критериям, изложенным в пунктах 9, 10, 11, 13 и 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. № 842, а её автор Степанова Екатерина Ивановна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности: 4.3.1. – «Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса».

Диссертационная работа, автореферат диссертационной работы и отзыв ведущей организации на диссертационную работу рассмотрены на заседании

отдела «Диагностика, техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования» Федерального государственного бюджетного научного учреждения «Федеральный научный агронженерный центр ВИМ» (протокол № 6 от «29» мая 2024 г.)

Заведующий отделом «Диагностика, техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования»

Ведущий научный сотрудник

ФГБНУ ФНАЦ ВИМ,

канд. техн. наук

05.20.03 (технические науки)

Катаев Юрий Владимирович

Ведущий научный сотрудник

отдела «Диагностика, техническое обслуживание

и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования»

ФГБНУ ФНАЦ ВИМ,

канд. техн. наук

05.20.03 (технические науки)

Костомахин Михаил Николаевич

Подпись Ю.В. Катаева, М.Н. Костомахина заверяю:

Ученый секретарь

ФГБНУ ФНАЦ ВИМ

кандидат технических наук



Соколов Александр Вячеславович

Федеральное государственное бюджетное научное учреждение «Федеральный научный агронженерный центр ВИМ» (ФГБНУ ФНАЦ ВИМ)

109428, Российская Федерация, г. Москва, 1-й Институтский проезд, дом 5

Телефоны: 8(499)171-43-49; 171-19-33; факс: 8(499)-171-43-49

E-mail: vim@vim.ru

Официальный сайт: <http://vim.ru>