

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.1 - Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса
Лазарь Веры Владимировны
на тему «Методика оценки качества процесса финишной обработки гильз цилиндров при ремонте двигателей»

Технологические процессы должны быть оценены с позиции качества, и если оценка производится в дискретных единицах, то это позволяет проводить количественное сравнение показателей качества, что делается очень редко для целого ряда ответственных процессов ремонтного производства, поэтому тематика диссертационного исследования актуальна.

Автором разработана и апробирована методика оценки качества технологических процессов финишной обработки гильз цилиндров и оборудования с помощью контрольных карт Шухарта, гистограмм и интегрального показателя качества.

Новизна работы заключается в выводе формулы расчета интегрального показателя качества технологического процесса финишной обработки гильз цилиндров, где использованы автором удельные показатели таких ресурсов, как материалоемкость, трудоемкость, энергоемкость, а также введена трудоемкость технического обслуживания и ремонта станков.

Теоретическая и практическая значимость работы определяются апробацией методики на примере оценки качества технологического процесса финишной обработки гильз цилиндров на вертикально – хонинговальных станках при ремонте двигателей для сельхозмашин. В работе определены интегральные показатели качества и коэффициенты отношения затрат на техническое обслуживание и ремонт вертикально – хонинговальных станков, применены контрольные карты и гистограммы для оценки качества технологических процессов финишной обработки гильз цилиндров под ремонтный размер, проведена оценка эффективности использования заданной номенклатуры технологического оборудования в ремонтном производстве.

Автореферат диссертации написан грамотным научным языком, материал последовательно изложен, выводы хорошо аргументированы.

Приведенные в заключении выводы являются результатами теоретических и практических исследований.

Основные результаты исследования были доложены, обсуждены и одобрены на конференциях различных уровней. Имеется требуемое количество публикаций в рецензируемых журналах по требуемой специальности.

В качестве замечаний следует отметить следующие:

1. В процессе эксплуатации детали и узлы станков изнашиваются, что приводит к изменению зоны рассеяния и появлению брака. В работе нет сведений про выявление и анализ этих процессов.

2. Из автореферата не ясно, насколько критичны другие дефекты гильз цилиндров, кроме износа внутреннего диаметра.

Указанные замечания не снижают общей ценности диссертационной работы. По результатам ознакомления с содержанием автореферата и отдельных работ автора можно сделать вывод о том, что диссертационная работа является законченным научным трудом, соответствует научной специальности 4.3.1. Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса, по которой она представлена к защите, а также требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней». Автор работы Лазарь Вера Владимировна достойна присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.1. Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса.

Отзыв составлен:

Бондарева Галина Ивановна,
доктор технических наук, доцент,
заместитель директора
по инвестициям и общим вопросам
ФГБНУ «ФНЦГиМ имени А.Н. Костякова»
Специальность, по которой защищена докторская диссертация:
05.20.01 - Технологии и средства механизации сельского хозяйства.

Полное название организации:
Федеральное государственное бюджетное научное учреждение «Федеральный научный центр гидротехники и мелиорации имени А.Н. Костякова».
Адрес: 127550, Москва, ул. Большая Академическая, 44 корпус 2.
Телефон +7 (499) 153-72-70; факс +7 (499) 154-02-72.
Электронная почта: mail@vniigim.ru
Сайт: http://www.vniigim.ru

23.09.2024 г.



ПОДПИСЬ *Бондарева Г.И.*
ЗАВЕРЯЮ зав.отд. *Т.И. Старкина*